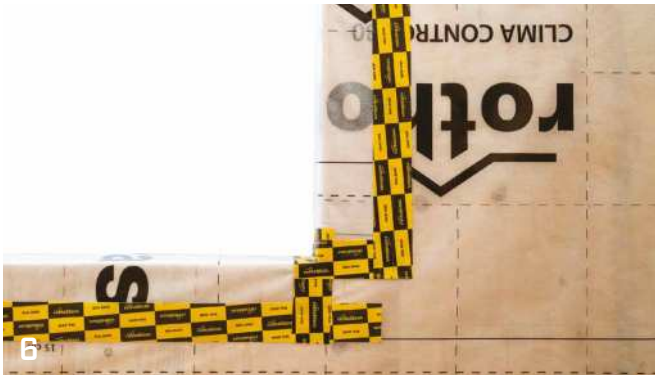
ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

УСТАНОВКА НА СТЕНУ — ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

1	BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES
3a	MEMBRANE GLUE DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER
3b	ROTHOBLAAS TAPE
4	PRIMER SPRAY, PRIMER
5	BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND
6	NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

УСТАНОВКА НА ОКНА — ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА



1	BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES
3	MARLIN, CUTTER
5	ROTHOBLAAS TAPE ROLLER

ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

VIDEO

ПРИМЕНЕНИЕ В КРОВЛЯХ - ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

1a	SUPRA BAND, BUTYL BAND
1b	DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU
3a	BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180
3b	MEMBRANE GLUE DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
3c	ROTHOBLAAS TAPE

ПОРЯДОК МОНТАЖА: BARRIER, VAPOR И CLIMA CONTROL

VIDEO

УСТАНОВКА НА МАНСАРДАХ С ОКНАМИ

1

2

3

4

5

6

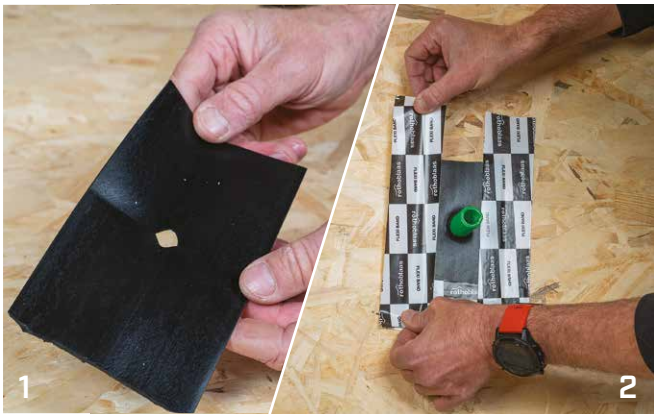
7a

7b

1	BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180 MARLIN, CUTTER
7a 7b	ROTHOBLAAS TAPE

RECOMMENDATIONS FOR INSTALLATION

SEALING OF CABLES AND CORRUGATED TUBES THROUGH PIPES (MANICA FLEX OR MANICA PLASTER)

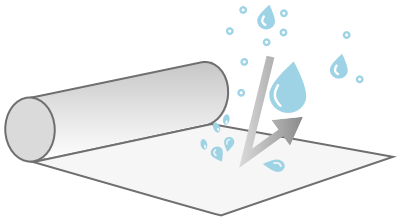


SEAL PIPE PENETRATION (BLACK BAND)

ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕМБРАН

Для определения характеристик мембраны подвергаются различным испытаниям. По их результатам подбираются наиболее подходящие для проекта варианты.

ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ



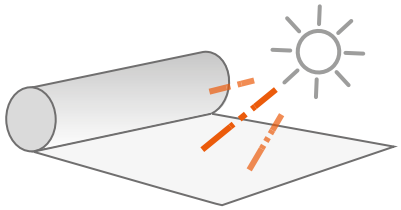
Способность материала задерживать воду в процессе строительства и в случае поломки или нарушения целостности кровли. Превышения значений обычно достаточно для признания материалов пригодными для замены гидроизоляционного слоя и способными удерживать стоячую воду длительное время.

Данное свойство отражает сопротивление водопроницанию.
В стандарте **EN 13859-1/2** предусмотрена следующая классификация:

- **W1**: высокое сопротивление водопроницанию
- **W2:** среднее сопротивление водопроницанию
- **W3:** низкое сопротивление водопроницанию

В стандартах **EN 13859-1** и **2** указано обязательное требование: сопротивление статическому давлению воды 200 мм в течение 2 часов (категория W1).
Примечание: для непроницаемых и полупроницаемых для пара материалов обычно используется слово «соответствует», если продукт удовлетворяет самым жестким требованиям вышеуказанных испытаний (статический напор воды 200 мм в течение 2 часов).

СТОЙКОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ И СТАРЕНИЮ

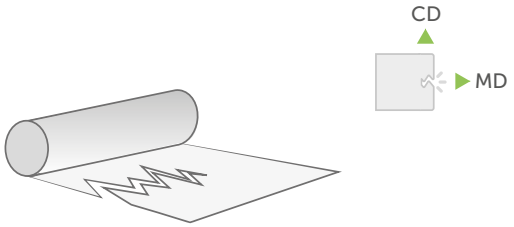


Метод испытания заключается в непрерывном облучении образцов ультрафиолетовым светом при повышенной температуре в течение 336 часов. Полученная экспозиция эквивалентна стандартной инсоляции 55 MJ/m^2. Что условно приравнивается к 3 месяцам среднегодовой радиации в Центрально-Европейском поясе.
Для стен, у которых не исключается воздействие УФ-излучения на открытые стыки, искусственное старение под действием УФ-излучения проводят в течение 5000 часов.

Водонепроницаемость, стойкость к удлинению и разрыву определяют после искусственного старения.

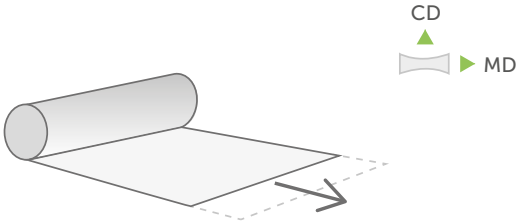
Примечание: Реальные климатические условия могут отличаться от экспериментальных. Поэтому трудно установить точную корреляцию между результатами испытаний и поведением материала в реальных условиях. Данные, полученные в результате испытаний, не могут воспроизвести непредсказуемые причины деградации продукта и не учитывают негативные факторы, с которыми продукт будет сталкиваться в течение своего жизненного цикла.

ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ



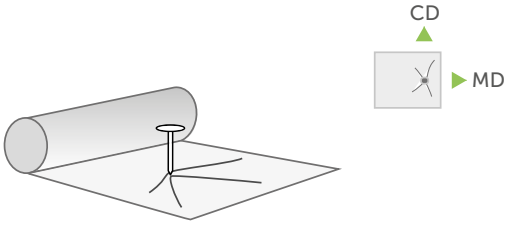
Усилие, прикладываемое в продольном и поперечном направлении для определения максимальной нагрузки в Н/50 мм.

УДЛИНЕНИЕ



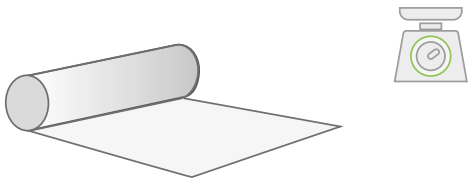
Отражает максимальный процент удлинения материала в момент разрыва.

СОПРОТИВЛЕНИЕ НА РАЗДИР СТЕРЖНЕМ ГВОЗДЯ



Сила, прикладываемая в продольном и поперечном направлении, при вбитом гвозде, для определения максимальной нагрузки в Н (Ньютон).

ПЛОТНОСТЬ

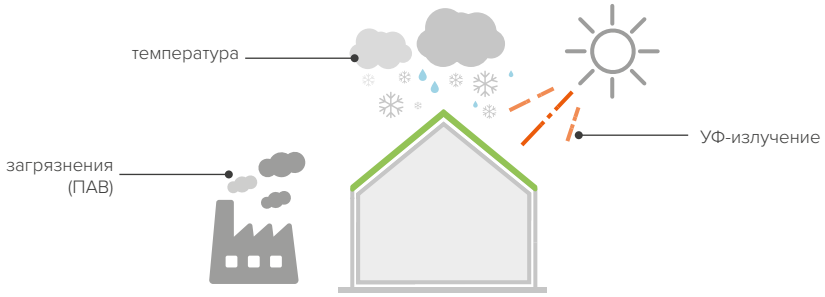


Масса материала единичной площади, выражаемая в g/m^2.
Высокая плотность
обеспечивает более высокие механические характеристики и стойкость к износу.

MD/CD: значения в продольном/поперечном направлении относительно направления, в котором свернута мембрана

ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Полимеры, из которых изготавливают синтетические мембраны, были специальным образом модифицированы для улучшения свойств конечных материалов.
Отдельные факторы, такие как УФ-излучение, высокие температуры и загрязняющие вещества, оказывают заметное влияние на свойства материалов.
Например: механические характеристики новой мембраны и мембраны, подвергнутой 6-месячному воздействию УФ-излучения будут отличаться. Это обусловлено тем, что УФ-излучение негативно влияет на структуру и свойства отдельных полимеров, если они недостаточно защищены стабилизаторами. Ухудшение свойств полимеров в свою очередь приводит к ухудшению свойств материалов.



Для сохранения неизменными свойств материалов очень важно подбирать их с учетом условий, в которых они будут находиться в течение срока службы, начиная со стройплощадки, и максимально защищать их (обычно материалы подвергаются наиболее сильным нагрузкам и негативным воздействиям в процессе строительства).
Срок службы материала зависит от следующих негативных факторов: температура, УФ-излучение и загрязнения.

КОРРЕЛЯЦИЯ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ И РЕАЛЬНОГО ПОВЕДЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Испытания на старение дают сравнительные, а не абсолютные значения. Установление соответствия между испытанием и реальной эксплуатацией зависит от большого количества переменных и, учитывая особенности испытания на ускоренное старение, точно вряд ли возможно. В испытаниях на ускоренное старение условия постоянны, чего нет в реальности. Максимум, что может дать лабораторное испытание на ускоренное старение, это сведения об относительном рейтинге стойкости различных материалов.
В реальных условиях продукты часто подвергаются воздействию нескольких неблагоприятных факторов и часто бывают в условиях, которые трудно предвидеть. Все реальные объекты обладают собственными условиями, которые едва ли можно учесть в стандартном испытании.
Поэтому в данном случае очень важны большие запасы — например, путем выбора продуктов с более высокими характеристиками, даже если они и не требуются в проекте.

Учитывая огромные расхождения в метеоусловиях и количестве такого излучения, этот параметр может сильно различаться в зависимости от страны и климатических условий на момент укладки материала.
Чтобы обеспечить целостность продукции, рекомендуется ограничивать воздействие атмосферных факторов на этапе установки и учитывать следующие факторы:

СЕЗОННЫЕ КОЛЕБАНИЯ

ОРИЕНТАЦИЯ ПРОДУКТА

ШИРОТА

ВЫСОТА НАД УРОВНЕМ МОРЯ

ЕЖЕГОДНЫЕ КОЛЕБАНИЯ ВРЕМЕНИ ВОЗДЕЙСТВИЯ