

# COMPRESSOR 50

CE  
DM 2006/42/CE

## GRAN COMPRESOR SIN ACEITE CON DEPÓSITO DE ANTIOXIDANTE 50 L

### LARGA DURACIÓN GARANTIZADA

El especial revestimiento interno del depósito lo protege contra la corrosión causada por la condensación y asegura resistencia y durabilidad incluso en caso de uso intensivo.

### MAYOR ESTABILIDAD EN TERRENOS IRREGULARES

Gracias a su centro de gravedad más bajo, el compresor horizontal es más estable y menos propenso a volcar, siendo especialmente adecuado para obras con terrenos irregulares.

### GRAN CAPACIDAD

Ideal para equipos de aire comprimido de gran tamaño y alto consumo de aire o para el uso simultáneo de dos equipos de tamaño mediano gracias a sus dos conexiones.



### CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGO	descripción	unid.
1 COMP50	compresor con depósito antioxidante de 50 l	1

### DATOS TÉCNICOS

Propiedad	valores
Tensión de alimentación	230 V
Potencia nominal	1,1 kW
Frecuencia	50 Hz
Presión máxima de trabajo	8 bar
Válvula de seguridad	10 bar
Nivel de ruido	69 dB
Velocidad de rotación	1400 rpm
Capacidad de los depósitos	50 l
Caudal de aire en entrada	300 l/min
Caudal de aire en salida	170 l/min
Peso total	48 kg
Dimensiones (L x P x H)	800 x 350 x 650 mm

