

KKZ EVO C5

DOLT CYLINDRISKT HUVUD



C5 ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

Flerskiktsbeläggning som klarar utomhusmiljöer klassificerade C5 enligt ISO 9223. Salt Spray Test (SST) med exponeringstid större än 3 000 tim utfört på tidigare skruvade och utskruvade skruvar i douglasgran.

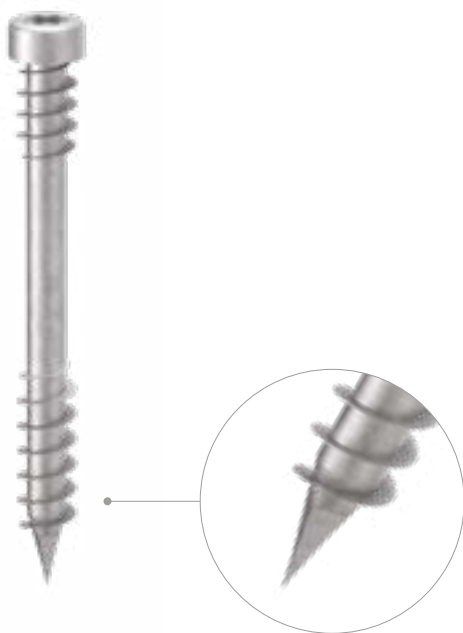
DUBBEL GÄNGAD

Omvänd gänga på underhuvudet (mot höger) med större diameter säkerställer ett effektivt dragmotstånd som garanterar träelementens sammankoppling.

Dolt huvud.

HÅRT TRÄ

Särskild spets med svärdformad geometri som har tagits fram särskilt för att effektivt borra hål utan förborrat hål i träarter med mycket hög densitet (med förborrat hål även över 1000 kg/m³).



DIAMETER [mm]

3,5 **(5)** 8

LÄNGD [mm]

20 **(50 70)** 320

KATEGORI

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

C1 C2 C3 C4 C5

TRÄETS KORROSIVITET

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

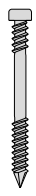
kolstål med C5 EVO-beläggning med mycket hög korrosionsbeständighet



TILLÄMPNINGSOMRÅDEN

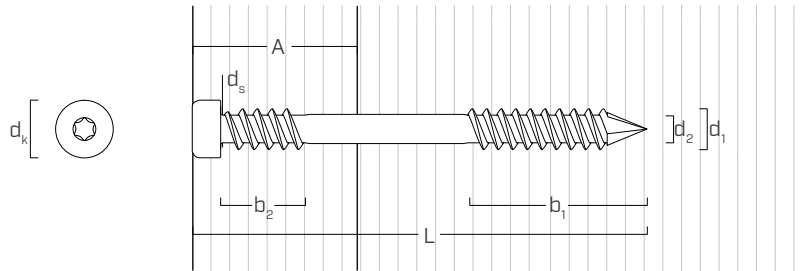
Användning utomhus i aggressiva miljöer. Träplankor med densitet < 780 kg/m³ (utan förborrat hål) och < 1240 kg/m³ (med förborrat hål). Plankor av WPC (med förborrat hål).

KODER OCH MÅTT



d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	st.
5 TX 25	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
	KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
	KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

GEOMETRI OCH MEKANISKA EGENSKAPER



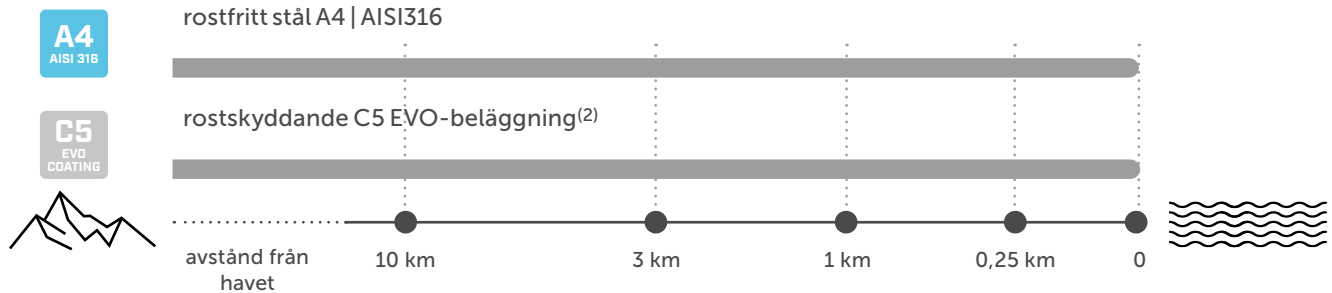
GEOMETRI

Nominell diameter	d_1	[mm]	5
Huvuddiameter	d_k	[mm]	6,80
Kärnans diameter	d_2	[mm]	3,50
Stamdiameter	d_s	[mm]	4,35
Det förborrade hålets diameter ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,5

⁽¹⁾ På material med hög densitet rekommenderar vi att hål borras i enlighet med träsorten.

AVSTÅND FRÅN HAVET

MOTSTÅND MOT KLORIDEXPONERING⁽¹⁾



⁽¹⁾ C5 definieras enligt SS-EN 14592:2022 baserat på SS-EN ISO 9223.

⁽²⁾ SS-EN 14592:2022 begränsar för närvarande livslängden för alternativa beläggningar till 15 år.



MAXIMAL KAPACITET

Den säkerställer hög mekanisk prestanda även vid mycket ogynnsamma miljöförhållanden och korrosiva förhållanden i trä.