

TBS EVO C5

TELLERKOPFSCHRAUBE

ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT C5

Mehrschichtige Beschichtung, die Außenumgebungen mit C5-Klassifizierung nach ISO 9223 standhält. SST (Salt Spray Test) mit einer Expositionszeit von über 3000 Stunden, durchgeführt an zuvor verschraubten und gelösten Schrauben in Douglasie.

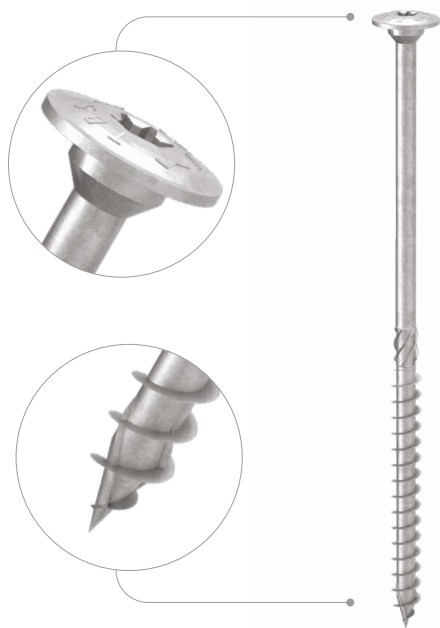
MAXIMALE FESTIGKEIT

Die richtige Schraube, wenn hohe mechanische Leistung unter sehr ungünstigen Umweltbedingungen und bei Holzkorrosion erforderlich sind. Der großen Tellerkopf garantiert zusätzliche Zugfestigkeit und ist somit ideal bei Wind oder Maßabweichungen des Holzes.

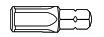
SPITZE 3 THORNS

Dank der Spitze 3 THORNS werden die Mindestabstände reduziert. Mehr Schrauben können auf geringerem Raum und größere Schrauben in kleineren Elementen verwendet werden.

Die Kosten und der Zeitaufwand für die Umsetzung des Projekts verringern sich.



MANUALS



BIT INCLUDED

LÄNGE [mm]

B 6 B 16

DURCHMESSER [mm]

40 60 240 1000

NUTZUNGSKLASSE

SC1 SC2 SC3

ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT

C1 C2 C3 C4 C5

KORROSIVITÄT DES HOLZES

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C5 EVO, besonders hohe Korrosionsbeständigkeit



ANWENDUNGSGEBIETE

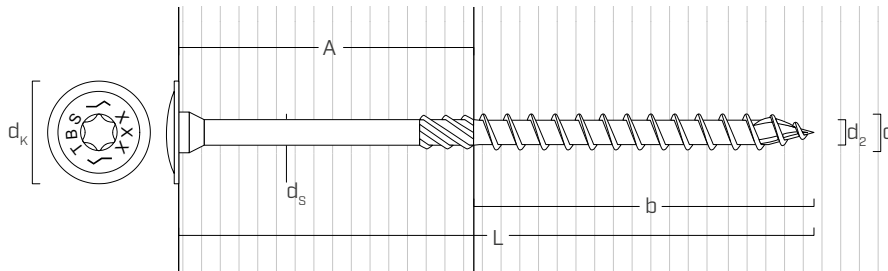
- Holzwerkstoffplatten
- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

d_1 [mm]	d_k [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



Nenndurchmesser	d_1	[mm]	6	8
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	15,50	19,00
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,95	5,40
Schaftdurchmesser	d_s	[mm]	4,30	5,80
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	4,0	5,0
Vorbohrdurchmesser ⁽²⁾	$d_{v,H}$	[mm]	4,0	6,0
Charakteristischer Zugwiderstand	$f_{tens,k}$	[kN]	11,3	20,1
Charakteristisches Fließmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	9,5	20,1

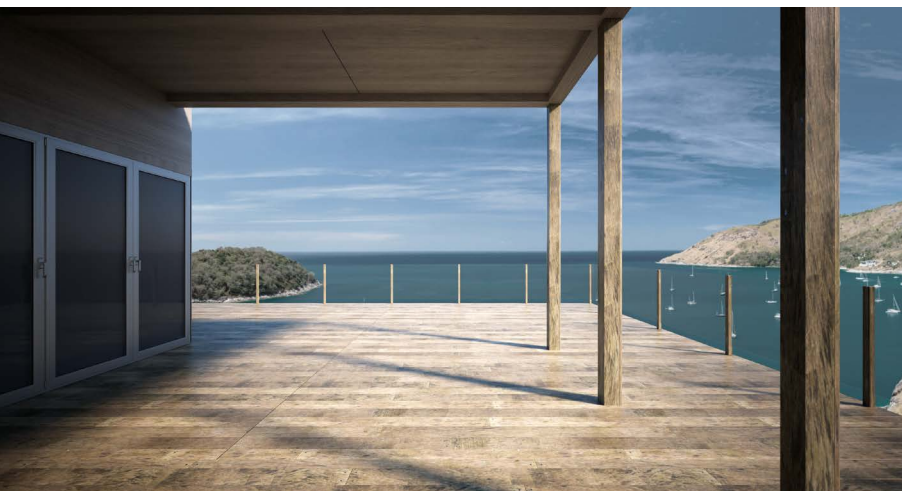
⁽¹⁾ Vorbereitung gültig für Nadelholz (Softwood).

⁽²⁾ Vorbereitung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

		Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Charakteristischer Durchziehparameter	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	10,5	20,0	-
Assoziierte Dichte	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
Rohdichte	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.

Für Mindestabstände und statische Werte siehe TBS EVO auf S. 102.



LIGHT FRAME UND MASS TIMBER

Das große Angebot an Maßen ermöglicht eine Vielzahl von Anwendungen: von leichten Rahmen und Fachwerkträgern bis hin zu Verbindungen von veredelten Bauhölzern wie LVL und CLT in aggressiven Kontexten, wie sie die Korrosionskategorie C5 kennzeichnen.