

# TBS EVO C5

## WKRĘT Z SZEROKIM ŁBEM



### KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA C5

Wielowarstwowa powłoka odporna na warunki zewnętrzne klasy C5, zgodnie z normą ISO 9223. SST (Salt Spray Test) z czasem ekspozycji powyżej 3000 godzin przeprowadzony na uprzednio wkręconych i wykręconych wkrętach z dąglezi.

### WYTRZYMAŁOŚĆ MAKSYMALNA

Jest to wkręt wskazany do stosowania, gdy wymagana jest wysoka wydajność mechaniczna w przypadku obecności bardzo niekorzystnych warunków środowiskowych i ze strony drewna. Szeroki łeb zapewnia dodatkową wytrzymałość na rozciąganie, idealną w przypadku wiatru lub zmian wymiarowych drewna.

### KOŃCÓWKA 3 THORNS

Dzięki końcówce 3 THORNS zostały zmniejszone minimalne odległości montażowe. W mniejszej przestrzeni może być użyta większa liczba wkrętów, a większe wkręty w mniejszych elementach. Skutkuje to zmniejszeniem kosztów i skróceniem czasu realizacji projektu.



MANUALS



BIT INCLUDED

#### ŚREDNICA [mm]

B 6 B 16

#### DŁUGOŚĆ [mm]

40 60 240 1000

#### KLASA UŻYTKOWA

SC1 SC2 SC3

#### KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

C1 C2 C3 C4 C5

#### KOROZYJNOŚĆ DREWNA

T1 T2 T3 T4

#### MATERIAŁ

C5  
EVO  
COATING

stal węglowa z powłoką C5 EVO o bardzo wysokiej odporności na korozję



## POLA ZASTOSOWAŃ

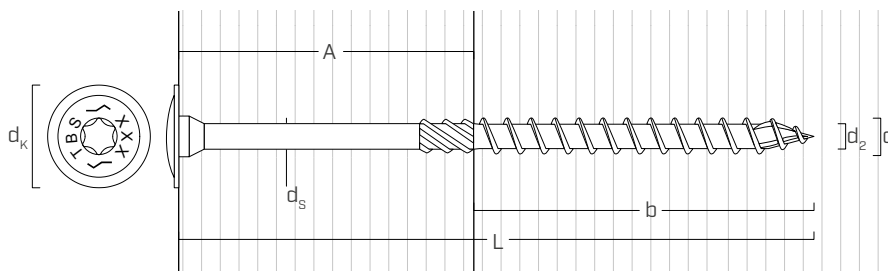
- płyty drewnopochodne
- drewno lite i klejone
- CLT i LVL
- drewna o wysokiej gęstości

## KODY I WYMIARY

$d_1$ [mm]	$d_k$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	szt.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

$d_1$ [mm]	$d_k$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	szt.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

## GEOMETRIA I WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE



Średnica nominalna	$d_1$	[mm]	6	8
Średnica łba	$d_k$	[mm]	15,50	19,00
Średnica rdzenia	$d_2$	[mm]	3,95	5,40
Średnica trzonu	$d_s$	[mm]	4,30	5,80
Średnica otworu <sup>(1)</sup>	$d_{v,s}$	[mm]	4,0	5,0
Średnica otworu <sup>(2)</sup>	$d_{v,H}$	[mm]	4,0	6,0
Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie	$f_{tens,k}$	[kN]	11,3	20,1
Moment charakterystyczny uplastycznienia	$M_{y,k}$	[Nm]	9,5	20,1

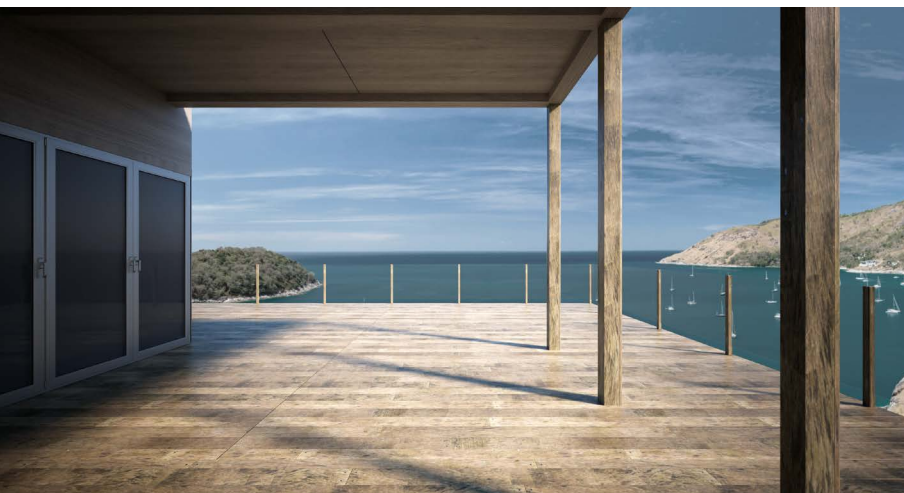
<sup>(1)</sup> Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna drzew iglastych (softwood).

<sup>(2)</sup> Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna twardego (hardwood) i dla LVL z drewna bukowego.

		drewno iglaste (softwood)	LVL z drewna iglastego (LVL softwood)	LVL z drewna bukowego z otworem (Beech LVL predrilled)
Parametr wytrzymałości na wyciąganie	$f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	11,7	15,0	29,0
Parametr zagębiania łba	$f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	10,5	20,0	-
Gęstość przypisana	$\rho_a$ [kg/m <sup>3</sup> ]	350	500	730
Gęstość obliczeniowa	$\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	$\leq 440$	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Aby uzyskać informacje dla innych materiałów, patrz ETA-11/0030.

Minimalne odległości i wartości statyczne patrz TBS EVO na str. 102.



### LIGHT FRAME & MASS TIMBER (SZKIELETY LEKKIE & DREWNO MASYWNE)

Szeroki zakres rozmiarów pozwala na wiele różnych zastosowań, od lekkich szkieleatów i kratownic po połączenia drewna konstrukcyjnego, takiego jak LVL i CLT, w środowiskach agresywnych klasy atmosferycznej C5.