

VGZ EVO C5

ŁĄCZNIK Z GWINTEM NA CAŁEJ DŁUGOŚCI I ŁEBEM WALCOWYM

KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA C5

Wielowarstwowa powłoka odporna na warunki zewnętrzne klasy C5, zgodnie z normą ISO 9223. Salt Spray Test (SST) z czasem ekspozycji powyżej 3000 godzin przeprowadzony na uprzednio wkręconych i wykręconych wkrętach z daglezi.

KOŃCÓWKA 3 THORNS

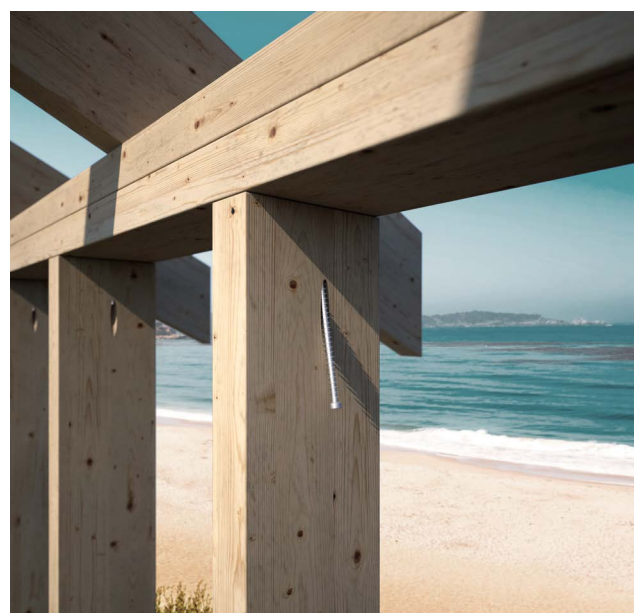
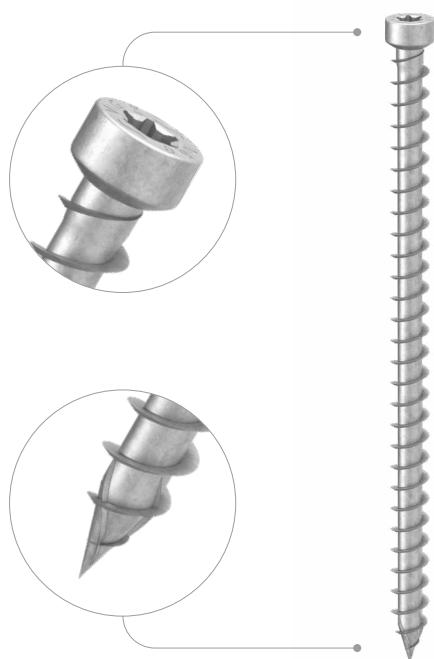
Dzięki końcówce 3 THORNS zostały zmniejszone minimalne odległości montażowe. W mniejszej przestrzeni może być użyta większa liczba wkrętów, a większe wkręty w mniejszych elementach.

Skutkuje to zmniejszeniem kosztów i skróceniem czasu realizacji projektu.

WYTRZYMAŁOŚĆ MAKSYMALNA

Jest to wkręt wskazany do stosowania, gdy wymagana jest wysoka wydajność mechaniczna w przypadku bardzo niekorzystnych warunków środowiskowych.

Łeb walcowy sprawia, że jest idealny do wykonywania połączeń ukrytych, łączenia drewna i wzmocnień konstrukcyjnych.



MANUALS



BIT INCLUDED

ŚREDNICA [mm]

5 7 9 11

DŁUGOŚĆ [mm]

80 140 360 1000

KLASA UŻYTKOWA

SC1 SC2 SC3

KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZYJNOŚĆ DREWNA

T1 T2 T3 T4

MATERIAŁ

C5
EVO
COATING

stal węglowa z powłoką C5 EVO o bardzo wysokiej odporności na korozję



POLA ZASTOSOWAŃ

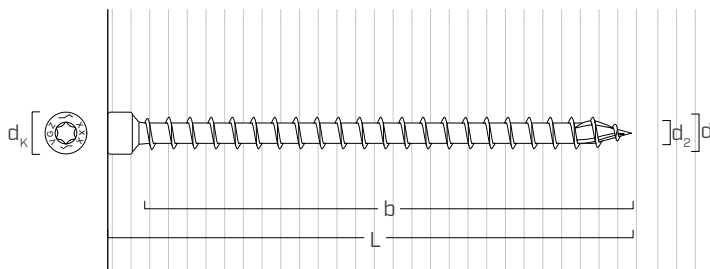
- płyty drewnopochodne
- drewno lite i klejone
- CLT i LVL
- drewna o wysokiej gęstości

KODY I WYMIARY

d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
7 TX 30	VGZEVO7140C5	140	130	25
	VGZEVO7180C5	180	170	25
	VGZEVO7220C5	220	210	25
	VGZEVO7260C5	260	250	25
	VGZEVO7300C5	300	290	25

d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
9 TX 40	VGZEVO9200C5	200	190	25
	VGZEVO9240C5	240	230	25
	VGZEVO9280C5	280	270	25
	VGZEVO9320C5	320	310	25
	VGZEVO9360C5	360	350	25

GEOMETRIA I WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE



GEOMETRIA

Średnica nominalna	d_1 [mm]	7	9
Średnica łba	d_k [mm]	9,50	11,50
Średnica rdzenia	d_2 [mm]	4,60	5,90
Średnica otworu ⁽¹⁾	$d_{v,s}$ [mm]	4,0	5,0
Średnica otworu ⁽²⁾	$d_{v,h}$ [mm]	5,0	6,0

⁽¹⁾ Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna drzew iglastych (softwood).

⁽²⁾ Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna twardego (hardwood) i dla LVL z drewna bukowego.

CHARAKTERYSTYCZNE PARAMETRY MECHANICZNE

Średnica nominalna	d_1 [mm]	7	9
Wytrzymałość na rozciąganie	$f_{tens,k}$ [kN]	15,4	25,4
Wytrzymałość na ściskanie	$f_{y,k}$ [N/mm ²]	1000	1000
Moment uplastycznienia	$M_{y,k}$ [Nm]	14,2	27,2

		drewno iglaste (softwood)	LVL z drewna iglastego (LVL softwood)	LVL z drewna bukowego z otworem (Beech LVL predrilled)
Parametr				
wytrzymałości na wyciąganie	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Gęstość przypisana	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
Gęstość obliczeniowa	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Aby uzyskać informacje dla innych materiałów, patrz ETA-11/0030.



BUDYNKI NADMORSKIE

Idealny do mocowania elementów o niewielkim przekroju w pobliżu morza. Certyfikowany do zastosowań w kierunku równoległym do włókna i przy zmniejszonych odległościach minimalnych.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

Wytrzymałość i solidność VGZ w połączeniu z najlepszymi właściwościami antykorozyjnymi.