

TRASPIR WELD EVO 360



MEMBRANA TRASPIRANTE MONOLITICA SALDABILE

MONOLITICA

La struttura monolitica della membrana garantisce un'eccellente durabilità nel tempo grazie agli speciali polimeri impiegati.

DOPPIA PROTEZIONE

Eccellente impermeabilità all'acqua: il doppio strato esterno in PU garantisce i più elevati standard di sicurezza e una durabilità eccezionale.

BASSE PENDENZE

Grazie alla sua grammatura, la membrana può essere posata efficacemente anche su coperture con pendenze fino a 5°.



DURABILITY



SAFETY JOINT



DOUBLE PROTECTION

COMPOSIZIONE

- ① strato superiore: film traspirante monolitico in PU
- ② strato intermedio: tessuto in PL
- ③ strato inferiore: film traspirante monolitico in PU

CODICI E DIMENSIONI

CODICE	descrizione	tape	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 m	-	3	25	75	10	82	807	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	1	66	66	5



SISTEMA COMPLETO

Impermeabilizzare con TRASPIR WELD EVO 360 significa realizzare un sistema sicuro, efficace e completo con manicotti e sigillatura dei listelli tramite saldatura.

SALDATURA FILM FUNZIONALE

La membrana permette di saldare i due film funzionali in TPU sia ad aria calda, sia chimicamente, sui bordi esterni, evitando così l'assorbimento dell'umidità.

DATI TECNICI

Proprietà	normativa	valore	USC units
Grammatura	EN 1849-2	360 g/m ²	1.18 oz/ft ²
Spessore	EN 1849-2	1 mm	39 mil
Trasmissione del vapore d'acqua (Sd)	EN 1931	0,2 m	17 US Perm
Resistenza a trazione MD/CD	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	48/56 lbf/in
Allungamento MD/CD	EN 12311-1	50/65 %	-
Resistenza a lacerazione del chiodo MD/CD	EN 12310-1	310/280 N	70/63 lbf
Impermeabilità all'acqua	EN 1928	classe W1	-
Dopo invecchiamento artificiale:			
- impermeabilità all'acqua a 120 °C	EN 1297/EN 1928	classe W1	-
- resistenza a trazione MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 mm	46/54 lbf/in
- allungamento	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	classe E	-
Resistenza al passaggio dell'aria	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Flessibilità alle basse temperature	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Resistenza alla temperatura	-	-40/120 °C	-40/248 °F
Stabilità UV ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	1000h (8 mesi)	-
Conducibilità termica (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Calore specifico	-	1800 J/(kg·K)	-
Densità	-	ca. 360 kg/m ³	ca. 22 lbm/ft ³
Fattore di resistenza al vapore (μ)	-	ca. 200	ca. 1 MNs/g
Resistenza dei giunti	EN 12317-2	> 490 N/50 mm	> 56 lbf/in
Colonna d'acqua	ISO 811	> 300 cm	> 118 in
Test pioggia battente	TU Berlin	superato	-
Temperatura di applicazione WELD LIQUID	-	10/25 °C	50/77 °F
Temperatura di stoccaggio WELD LIQUID ⁽²⁾	-	5/25 °C	41/77 °C
Resa di 1 litro di WELD LIQUID	-	ca. 150-180 m ²	-

⁽¹⁾I dati dei test di invecchiamento in laboratorio non riescono a riprodurre le imprevedibili cause di degrado del prodotto né a considerare gli stress che affronterà durante la sua vita utile. Per garantire l'integrità, consigliamo di limitare precauzionalmente l'esposizione agli agenti atmosferici in cantiere a un massimo di 12 settimane.

⁽²⁾Stoccare il prodotto in un luogo asciutto e al coperto lontano da fonti di calore, fiamme libere o altre fonti di accensione. Controllare data di produzione riportata sulla confezione.

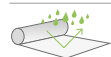
Classificazione del rifiuto (2014/955/EU): 17 02 03.

ESPOSIZIONE REALE

Il doppio strato in PU di TRASPIR WELD EVO 360 garantisce una durabilità eccezionale e mantiene l'impermeabilità della membrana anche durante esposizioni prolungate alle intemperie in fase di cantiere.

Grazie all'elevata resistenza all'invecchiamento del PU, lo strato inferiore, protetto dall'esposizione diretta, resta perfettamente integro anche nelle condizioni più estreme.

Dopo un'esposizione in cantiere di 12 mesi senza protezione con clima dell'Europa Centrale*



impermeabilità all'acqua



conforme

*Il test dimostra l'elevata durabilità di TRASPIR WELD EVO 360 anche in caso di esposizione prolungata. Tuttavia, Rothoblaas consiglia di limitare l'esposizione agli agenti atmosferici durante la fase di cantiere a un massimo di 12 settimane.

PRODOTTI CORRELATI



WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
contenuto: 0,5 L
pz/conf. 1



WELDING BRUSH
WELDBRUSH
misura: 4 cm
pz/conf. 1



WELDING LIQUID
WELDLIQUID
contenuto: 1,0 L
pz/conf. 1



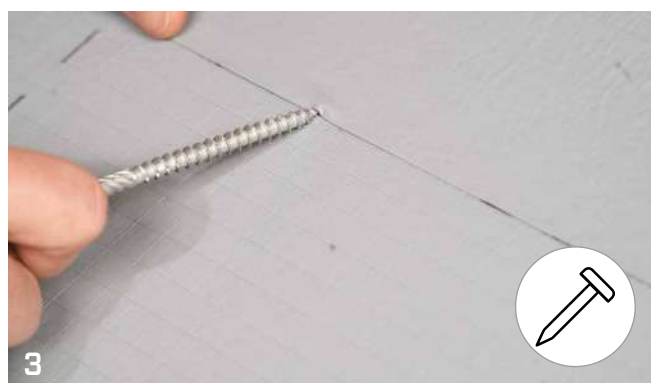
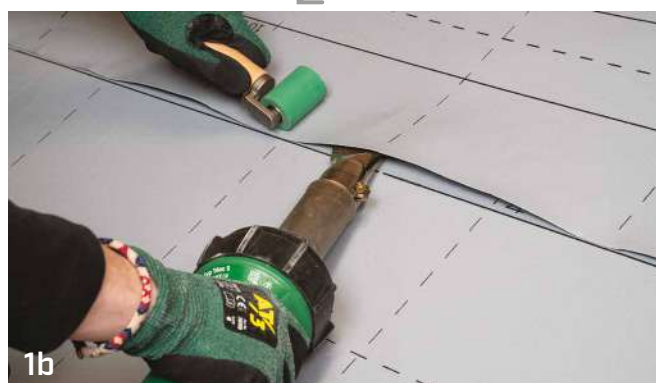
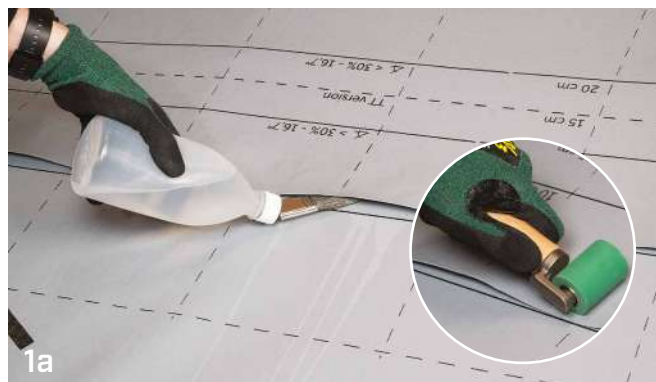
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
diametro: 80 -125 mm
pz/conf. 4



MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

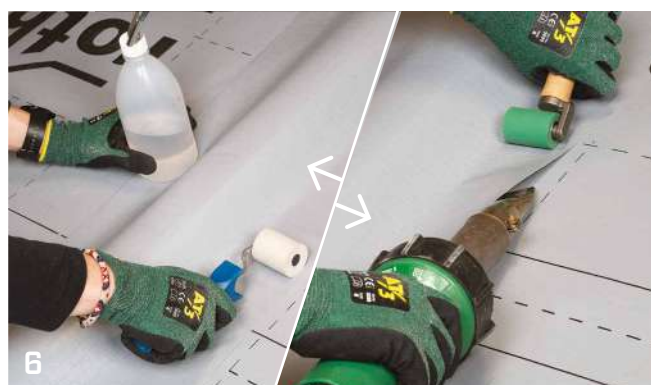
CONSIGLI DI POSA

SIGILLATURA MEMBRANA



1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

SOLUZIONE A: SIGILLATURA LISTELLO CON WELD STRIPE



5 WELDSTRIPE300

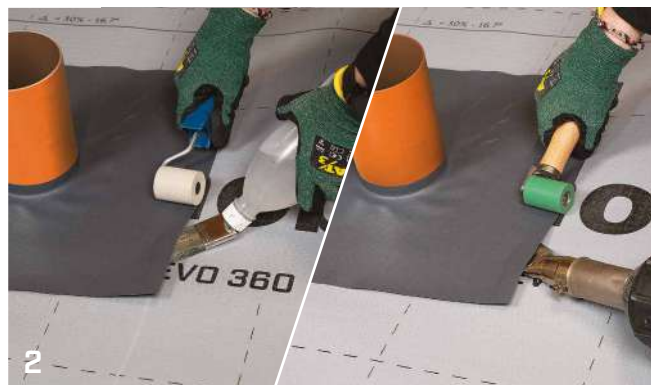
6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

SOLUZIONE B: SIGILLATURA LISTELLO CON NASTRO PUNTO CHIODO



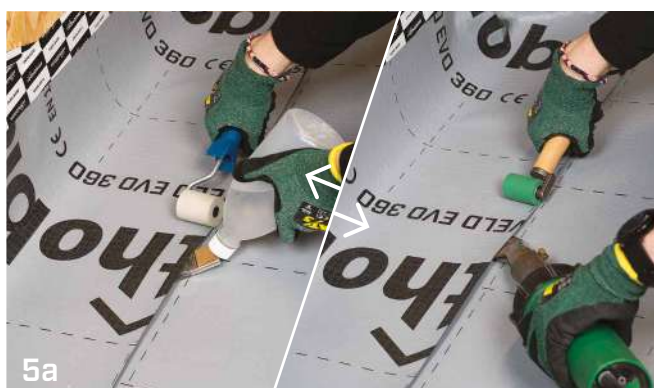
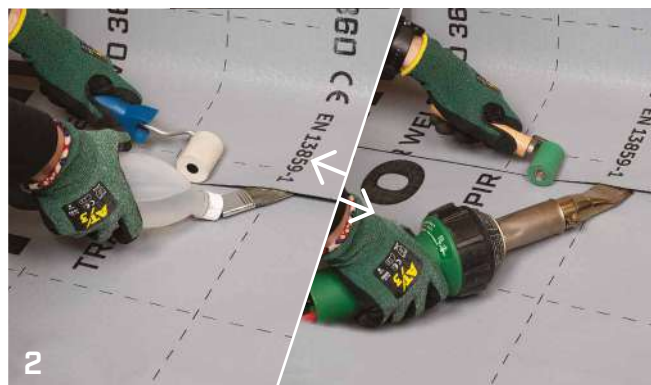
7 NAIL PLASTER

SIGILLATURA MANICOTTO



2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID

SIGILLATURA CAMINO



2 WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID

3 ROTHOBLAAS TAPE

5a WELOBOTHBRUSH, WELOBRUSH, WELOLIQUID, HOT GUN

5b ROTHOBLAAS TAPE