

GRAPHIT FOAM

MOUSSE POLYURÉTHANE COUPE-FEU BI-COMPOSANT AVEC AJOUT DE GRAPHITE

EXPANSIBLE

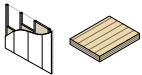
La mousse est constituée d'un polymère polyuréthane bi-composant intumescent qui peut se dilater jusqu'à 3/5 fois son volume d'origine. Le graphite contribue à l'expansion de la mousse pendant l'application et en cas d'incendie.

POLYVALENT

Elle scelle facilement les petites fissures et les ouvertures, garantissant une performance maximale des autres produits complémentaires. Idéal pour les ouvertures avec plusieurs éléments passants.

RAPIDE

Application facile et immédiate, façonne directement les tuyaux, les coudes et les raccords. Se solidifie très rapidement.



CODES ET DIMENSIONS

CODE	contenu [mL]	contenu [US fl oz]	
GRAPHFOAM	330	11.16	10



DOMAINES D'UTILISATION

- câbles électriques et tuyaux ondulés sur chemin de câbles
- tuyaux de combustibles
- tuyaux métalliques isolés et non isolés
- tuyaux multicouches, également en faisceaux
- passages mixtes

■ DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	valeur	USC units
Expansion libre (20 °C / 68 °F)	3-5:1	-
Temps de réaction	10 sec	-
Temps de séchage	30 sec	-
Classe de résistance au feu sur mur/plancher CLT ⁽¹⁾	EI120	-
Temps de coupe 23 °C / 50 % RH ⁽²⁾	1 min	-
Température d'application	10 / 35 °C	50 / 95 °F
Température de stockage ⁽³⁾	5 / 35 °C	41 / 95 °F

⁽¹⁾ Norme EN 1366-3. Consulter le manuel ou contacter le bureau technique pour obtenir tous les détails et les configurations testées et les mises à jour des nouveaux tests.

⁽²⁾ Les données exprimées peuvent varier en fonction de l'épaisseur du produit appliqué et des conditions spécifiques de pose : température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du support.

⁽³⁾ Stocker le produit en verticale dans un lieu sec et abrité max 12 mois. Contrôler la date d'expiration indiquée sur la cartouche.

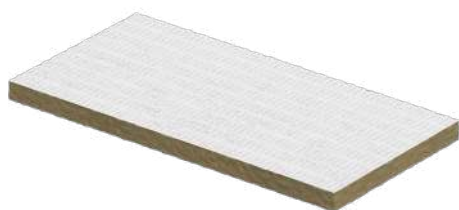
Classification des déchets (2014/955/EU) : 08 04 10.

■ CONSEILS DE POSE



- 1 Visser le mélangeur sur la cartouche et le placer dans le pistolet de distribution
- 2 Appliquer le produit jusqu'à ce que l'ouverture soit complètement recouverte, en respectant les épaisseurs spécifiées dans les instructions techniques
- 3 Éviter d'interrompre l'extrusion pendant plus de 5 secondes afin d'éviter un durcissement rapide du matériau dans le mélangeur
- 4 Éliminer l'excédent de matériau une fois qu'il a durci en le coupant à l'aide d'un cutter

■ PRODUITS CONNEXES



PANEL
page 340



UNICOLLUM
page 326



SACCUS
page 334



MAMMOTH DOUBLE
page 400